

Испытательная лаборатория ООО «Биквест-Центр»	стр. 1 из 5
Протокол испытаний № БЦПР190-03-15/2 от 15.03.2019	

Общество с ограниченной ответственностью «Биквест-Центр»  
(ООО «Биквест-Центр»)  
Адрес: г. Воскресенск ул. Гиганта д.2

Испытательная лаборатория ООО «Биквест-Центр»

Свидетельство № НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.190 от 09.08.2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Руководителя  
Испытательной лаборатории  
ООО «Биквест-Центр»

А.М. Костаков



2019 г.

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ**  
**№ БЦПР190-03-15/2 от 15.03.2019**

*Блоки стеновые неармированные из ячеистого  
бетона автоклавного твердения (выпускаемых  
по ГОСТ 31360-2007, ГОСТ 31359-2007)*

Срок действия 1 год

г. Москва 2019 г.

Испытательная лаборатория ООО «Биквест-Центр»	стр. 2 из 5
Протокол испытаний № БЦПР190-03-15/2 от 15.03.2019	

**1. Сведения об аккредитованном органе по сертификации, поручившем проведение испытаний:**

- Орган по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Биквест-Центр» (ОС ООО «Биквест-Центр»), Свидетельство об аккредитации (подтверждении компетентности) экспертной организации № НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.190 без ограничения срока его действия.

**2. Основание для проведения испытаний:**

- ЗАЯВКА (ЗАКАЗ) № 36 от 19.02.2019 г. органа по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Биквест-Центр».

**3. Идентификационные сведения о представленной на испытания продукции, об изготовителе продукции:**

- Блоки стеновые неармированные из ячеистого бетона автоклавного твердения (выпускаемых по ГОСТ 31360-2007, ГОСТ 31359-2007). Производства: ООО «ЭКО», Юридический адрес: РОССИЯ, 150032, г. Ярославль, Костромское шоссе д.14. Фактический адрес: РОССИЯ, 150032, г. Ярославль, Костромское шоссе д.14, телефон: 8(800)770-47-47, 8(4852)58-47-47, адрес электронной почты: referent@eko yar.ru

**4. Методы испытаний:**

1. ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Метод испытания на горючесть для отнесения строительных материалов к негорючим или к горючим (метод I).

**5. Сведения об отборе образцов:**

- Отбор образцов проводился в соответствии с общим порядком обращения с образцами, используемыми при проведении сертификации продукции ГОСТ 31814-2012, по результатам составлен акт отбора образцов ОС ООО «Биквест-Центр» № 36/2 д/ао от "19" февраля 2019 г., прилагаемый к настоящему протоколу.

**6. Условия хранения образцов до проведения испытаний:**

- температура окружающего воздуха от 18 до 25 °С;
- относительная влажность воздуха не более 80 % при 25 °С;
- атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.).

**7. Сведения об объекте испытаний:**

- **Образец № 36д.** Блоки стеновые неармированные из ячеистого бетона автоклавного твердения (выпускаемых по ГОСТ 31360-2007, ГОСТ 31359-2007).

**8. Сведения об использованных средствах измерений и испытательном оборудовании указаны в таблице № 1,2:**

**8.1 Испытательное оборудование:**

Таблица № 1

Наименование испытательного оборудования	Тип	Заводской №	Дата очередной метрологической поверки
Установка для испытания строительных материалов на негорючесть	(«ОГНМ») по ГОСТ 30244-94 (метод I)	012016	Протокол периодической аттестации №1/18-12 действителен до 27.03.2019 г.
Климатическая камера	M 0/100-1000 КТВ	541-17/МО	Протокол периодической аттестации № 5016 действителен до 20.09.2019 г.

**8.2 Средства измерения**

Таблица № 2

Наименование средств измерений	Тип	Заводской номер	Дата очередной метрологической поверки	Погрешность измерения (класс точности)
Секундомер механический	СОПр-2а-3-000	4446	08.06.2019	0,01 с
Весы лабораторные	Vibra СТ-600СЕ	106560006	02.07.2019	Погрешность: 0.01
Модуль ввода аналоговый	MBA8	1073116020 2030129	15.01.2020	Предел основной приведенной погрешности ± 0,25 %
Линейка металлическая	100 см	897	30.07.2019	ц.д. 1 мм
Штангенциркуль	ШЦ-I-125-0,1	101130863	21.08.2019	2 класс точности
Измеритель влажности и температуры	ИВТМ-7М	48153	02.07.2019	Погрешность ±0,2 %, ±0,2 °С
Барометр-анероид метеорологический	БАММ-1	377	26.06.2019	Погрешность ± 0,2 кПа
Преобразователь термоэлектрический кабельного типа	ТП-0198	4072-4074	20.12.2020	Класс допуска 2

**9. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ГРУППЫ ГОРЮЧЕСТИ по (ГОСТ 30244-94 метод I)**

Для каждого испытания изготавливают пять образцов цилиндрической формы следующих размеров: диаметр  $45^{+0}_{-2}$  мм, высота  $(50 \pm 3)$  мм.

- Если толщина материала составляет менее 50 мм, образцы изготавливают из соответствующего количества слоев, обеспечивающих необходимую толщину. Слои материала с целью предотвращения образования между ними воздушных зазоров плотно соединяют при помощи тонкой стальной проволоки максимальным диаметром 0,5 мм.

- Образцы кондиционируют в климатической камере при температуре  $(60 \pm 5)$  °С в течение 20 - 24 ч, после чего охлаждают в эксикаторе.

- Перед испытанием каждый образец взвешивают, определяя его массу с точностью до 0,1 г.

- При испытании фиксируют все наблюдения, касающиеся поведения образца, и регистрируют следующие показатели:

- массу образца до испытания  $m_n$ , г;

- массу образца после испытания  $m_k$ , г;

- начальную температуру печи  $T_{п.н}$ , °С;

- максимальную температуру печи  $T_{п.м}$ , °С;

- конечную температуру печи  $T_{п.к}$ , °С;

- максимальную температуру в центре образца  $T_{ц.м}$ , °С;

- конечную температуру в центре образца  $T_{ц.к}$ , °С;

- максимальную температуру поверхности образца  $T_{п.о.м}$ , °С;

- конечную температуру поверхности образца  $T_{п.о.к}$ , °С;

- продолжительность устойчивого пламенного горения образца  $t_r$ , с.

- Рассчитывают среднюю арифметическую величину (по пяти образцам) прироста температуры в печи, в центре и на поверхности образца.

- Рассчитывают среднюю арифметическую величину (по пяти образцам) продолжительности устойчивого пламенного горения.

- Рассчитывают потерю массы для каждого образца (в процентах от начальной массы образца) и определяют среднюю арифметическую величину для пяти образцов.

**9.1. Условия проведения испытаний указаны в таблице № 3:**

Таблица № 3

Дата испытаний	27.02.2019 г.
Температура	19,1 °С
Атмосферное давление	99,0 кПа
Относительная влажность	49 %

## 9.2. Результаты испытаний сведены в таблицу № 4:

Таблица № 4

Номер образца для испытания	Температура в печи, °С			Приrost температуры в печи Т п.п. = Т п.м. - Т п.к.	Температура на поверхности образца, °С		Приrost температуры на поверхности образца Т п.о. = Т п.о.м. - Т п.о.к.	Температура в центре образца, °С		Приrost температуры в центре образца Т ц.о. = Т ц.м. - Т ц.к.	Продолжительность устойчивого пламенного горения образца, с	Масса образца, г		Потеря массы образца, %
	Начальная, Т п.н.	Максимальная, Т п.м.	Конечная, Т п.к.		Максимальная, Т п.о.м.	Конечная, Т п.о.к.		Максимальная, Т ц.м.	Конечная, Т ц.к.			До испытания	После испытания	
1	750	755	754	1	759	757	2	762	760	2	0	57,8	57,1	1
2	752	761	760	1	758	756	2	760	759	1	0	58,2	57,6	1
3	751	760	758	2	760	759	1	761	759	2	0	59,1	58,4	1
4	753	759	757	2	761	760	1	760	758	2	0	58,8	58,1	1
5	748	761	760	1	758	757	1	759	758	1	0	60,0	59,2	1
Средняя арифметическая величина по результатам пяти испытаний				1			1			2	0			1

**Вывод:** в результате проведенных испытаний:

Блоки стеновые неармированные из ячеистого бетона автоклавного твердения (выпускаемых по ГОСТ 31360-2007, ГОСТ 31359-2007), **относится:**

- по горючести: к группе **негорючих (НГ)** материалов.

Ответственный за проведение испытаний:



Кукин Д.А.

Орган по сертификации продукции ОС ООО "Биквест-Центр"

Наименование органа по сертификации:

Свидетельство о подтверждении компетентности

№ НСОПБ.ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.190 от 09.08.2018г, 140203, г. Воскресенск, ул. Гиганта, дом 2, тел. +7(495) 980-51-17

**АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ № 36/2 д/ао**  
**для проведения сертификационных испытаний**  
от 19.02.2019

на соответствие требованиям ГОСТ 30244-94 (метод 1)

*наименование НД*

На складе ООО «ЭКО»

Адрес склада: РОССИЯ, 150032, г. Ярославль, Костромское шоссе д.14

*наименование предприятия, место отбора образцов*

нами представителем ОС Куценко А.В.

*должность, фамилия и.о.*

в присутствии представителя Начальника ОТК и лаборатории ООО «ЭКО» Арсеньева М.В.

*заявителя, изготовителя*

отобраны образцы продукции, изготовленной по

нормативной документации фирмы-изготовителя

*наименование НД*

принятой ОТК

Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, поставляемой потребителю.

№ п/п	Наименование образцов проверяемой продукции	Ед. изм.	№ парти и	Размер партии (кол.)	Дата изгот.	Количество (масса) отобранных образцов	
						Для испытаний	Контрольных
1	Блоки стеновые неармированные из ячеистого бетона автоклавного твердения (выпускаемых по ГОСТ 31360-2007, ГОСТ 31359-2007), размером 600x200x250 мм,	м3	02	10	05.02	0,5	0,5

Отбор образцов проводился в соответствии с Решением по заявке № 36 д/р от 18.02.2019г.

Отобранные образцы упаковываются в заводскую упаковку предприятия-изготовителя

Маркируются этикеткой ОС, этикеткой завода-изготовителя

комплекуются документацией завода-изготовителя

и передаются в ОС в соответствии с условиями контракта (договора) № 34-1/ОС от 07.02.2019г.

Условия хранения складские

Испытанные образцы подлежат утилизации

Контрольные образцы подлежат ответственному хранению у заказчика

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ**

1. Наименование продукции, тип (марка) и т.п.: Фрагмент несущей ограждающей конструкции из блоков стеновых неармированных из ячеистого бетона автоклавного твердения (выпускаемых по ГОСТ 31360-2007, ГОСТ 31359-2007), размером 600x200x250 мм, собранный на кладочном клеевом растворе, толщина конструкции -200 мм

2. Наименование страны-изготовителя: Россия

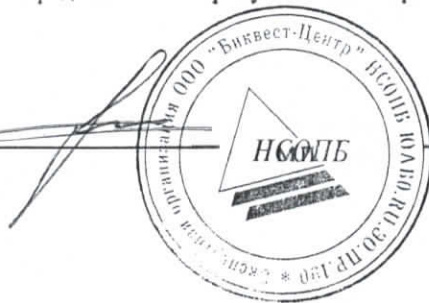
3. Наименование фирмы-изготовителя, юридический (фактический) адрес: ООО «ЭКО», Россия, 150032 г. Ярославль, Костромское шоссе д.14

4. код ОКПД2/код ТНВЭД 23.61.11.190/6810 19 000 0  
5. Дополнительная информация (при необходимости) -

**ВЫВОДЫ**

Представленная продукция идентифицирована с образцом и ее описанием

Купенко А.В.



Арсеньев М.В.



М.П.